

Приложение Б  
к Гарантийному письму от 12.12.2016

### Требования по монтажу комбинированных фитингов

Комбинированные полипропиленовые фитинги с трубной резьбой  $\frac{1}{2}$ ,  $\frac{3}{4}$  и 1 дюйма, не имеющих ответной части «под ключ» следует соединять с ответной резьбой другого фитинга без вспомогательного инструмента, вручную или с использованием специального ленточного ключа, обеспечивающего обхват по всей окружности фитинга. Для соединения комбинированных полипропиленовых фитингов, имеющих ответную часть «под ключ» требуется применять рожковые гаечные ключи.

#### ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- применение газового ключа в качестве вспомогательного инструмента для затяжки комбинированных полипропиленовых фитингов;
- доворачивать латунный кран или иные фитинги при полностью затянутом резьбовом соединении до необходимого уровня, для выведения в удобную плоскость обслуживания;
- Производить монтаж резьбовых соединений не соосно расположенных изделий.

При присоединении комбинированных фитингов к запорной арматуре (латунные шаровые краны, вентиль, фильтры и т.п.) первоначально необходимо прикрутить фитинг к запорной арматуре, а затем приварить его к трубе таким образом, чтобы запорную арматуру было удобно обслуживать (чтобы ручка находилась в нужной плоскости).

Уплотнение резьбы производится с использованием фторопластовой ленты (ФУМ), льняной нитью и другими полимерными уплотнителями или специальными анаэробными клеями, герметиками для резьбовых соединений.

Таблица 1 – Количество витков уплотнительного материала

Резьба	Количество витков		
	лента ФУМ 0,2 мм	лента ФУМ 0,075 мм	нить TANGIT UNI-LOCK
1/2"	12-13	32-33	7
3/4"	14-15	36-37	10
1"	16-17	40-42	14-15

ФУМ лента должна накручиваться по всей площади резьбы и по направлению скручивания фитингов. При использовании льна, льняная нить должна быть уложена между витками по всей длине резьбовой части фитинга в один проход. Полученное уплотнение должно быть смазано герметизирующей пастой. Резьбовую часть фитинга допускается скручивать с ответной частью на высоту 3-5 витков, но не более.

При соблюдении данных требований полученное соединение будет герметичным во всем диапазоне рабочих давлений.